

# FIGHTER 85



Sprache



# FIGHTER 85

## Super niedriger Traktor mit differenzierten Rädern und kurzem Radstand.

Der Fighter 85 wurde entwickelt, um Kunden zufrieden zu stellen, die eine solide, leistungsstarke Maschine mit einer grundlegenden, essentiellen Ausstattung suchen.

Die größeren Hinterräder sorgen für Traktion auch in schwierigem Gelände, während die Vorderräder mit kleinerem Durchmesser kleine Wenderadien ermöglichen.

Kompakt, wendig und mit niedrigem Schwerpunkt ist der Fighter 85 der ideale Traktor für die Arbeit in Obst- und Weingärten, auch in Hanglagen, Olivenhainen, Gewächshäusern, Zeltanlagen oder bei niedriger Belaubung.

## GROSSE AUSWAHL AN OPTIONEN

Positions- und zuggesteuertes Heckhubwerk, vertikale Zugstange und hydraulischer Oberlenker, vergrößerter Hydraulikkreislauf für Hubwerk und Steuerventile, Frontstoßstange, verstellbares Lenkrad, Self Cleaning System™, Front- und Radgewichte, Gussflansche für 20" und 24" Hinterräder.

**Hebel zur Betätigung der Steuerventile,** die alle auf der rechten Seite angeordnet sind.

**Steuerung der Zapfwellenschaltung** am rechten Kotflügel.

**Schalthebel in vorderer Position** für sehr viel leichteren Zugang an Bord.

**24"-Hinterräder** für maximale Traktion.

**Tragfähigkeit** von 2700 kg an den Gelenkköpfen.

**Kohler** 4-Zylinder-Turbomotor mit Ladeluftkühler und 75 PS.

**LED-Arbeitsleuchten (als Option),** kompaktes und schlankes Design für Arbeiten in vegetationsreichen Umgebungen.

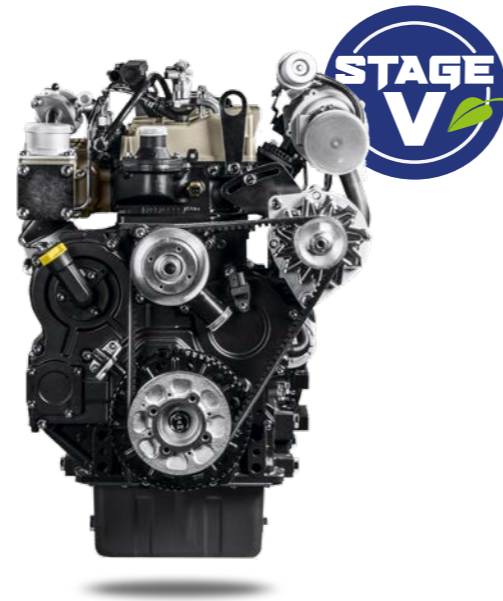
**Großzügige Plattform** für mehr Bedienkomfort.



# SAUBERE LEISTUNG

Bei dem Motor des Fighter 85 handelt es sich um einen 75 PS starken 4-Zylinder-Turbo-Ladeluftkühler mit Partikelfilter, für den die BCS-Gruppe in Zusammenarbeit mit ihrem Technologiepartner Kohler eine fortschrittliche Regenerationsstrategie entwickelt hat, um maximale Leistung zu gewährleisten und Ausfallzeiten zu minimieren.

Die elektronische Einstellung der Motordrehzahl erfolgt schnell über einen Handhebel und eine Taste zum Speichern und Abrufen der eingestellten Drehzahl.



# ERGONOMIE UND BEHAGLICHKEIT

Der Fahrersitz wurde nach ergonomischen und komfortablen Gesichtspunkten gestaltet, wobei der **Anordnung der Bedienelemente besondere Aufmerksamkeit gewidmet wurde**, die sich an der Logik von Traktoren im freien Feld orientieren.

Am neuen Arbeitsplatz befinden sich alle **Hebel für die Bedienung der Steuerventile und des Hubwerks** auf der rechten Seite, einschließlich der zuggesteuerten Version, und die **elektrohydraulische Steuerung der Zapfwelle** befindet sich jetzt am rechten Kotflügel.

Auf diese Weise kann der Fahrer alle Bedienelemente der Hydraulik bequem mit der rechten Hand betätigen, während die linke Hand fest am Lenkrad bleibt.

Vom Sitz aus hat der Fahrer außerdem eine uneingeschränkte Sicht auf das Anbaugerät am Heck, die Maschine und den Fahrweg.

**Die großzügige Arbeitsfläche und die besser einstellbare Sitzhöhe** vergrößern den Spielraum für die unteren Gliedmaßen und ermöglichen eine optimale Bedienung des Pedals.

Der Zugang zum Fahrersitz wird durch die fortschrittliche Positionierung der Schalt- und Wendeschalthebel erheblich erleichtert.

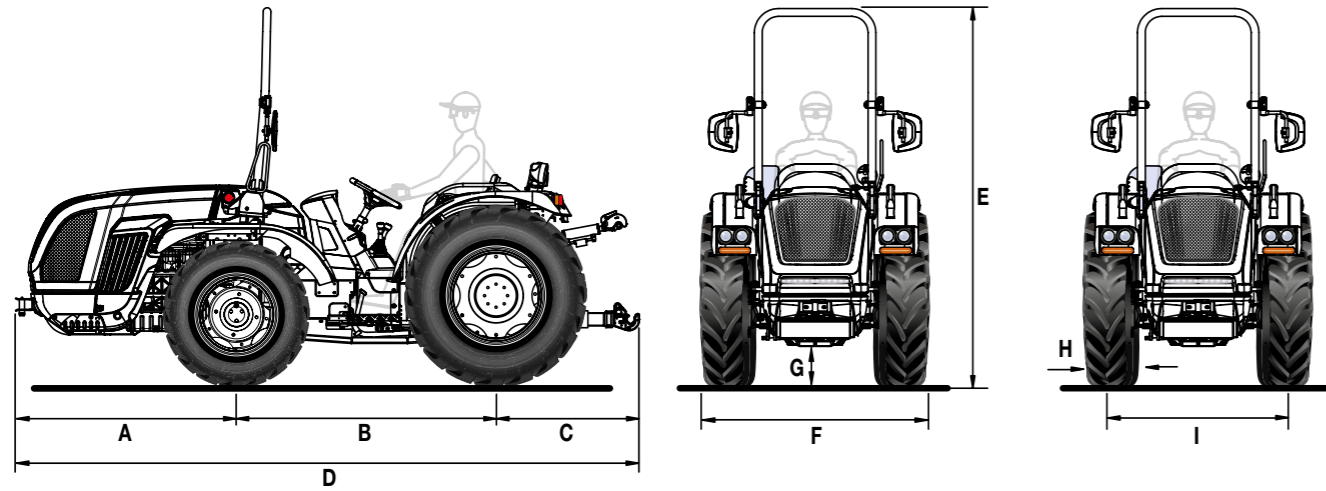
Der gepolsterte, entsprechend dem Gewicht des Fahrers einstellbare Sitz und das **höhenverstellbare Lenkrad** (als Option) tragen dazu bei, dass auch nach langen Arbeitsstunden weniger Ermüdung eintritt.



Zapfwellenschaltung

# FIGHTER 85 RS

## Technische Daten



| A    | B    | C   | D    | E min/max   | G min/max |
|------|------|-----|------|-------------|-----------|
| 1365 | 1607 | 963 | 3935 | 2216 / 2291 | 168 / 233 |

\* Abmessungen in mm

|          | 260/70 R16  | 300/70 R20  | 260/70 R16  | 340/65 R20  | 250/80-16   | 320/85 R20  | 280/70 R18  | 360/70 R20  |
|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|          | vorderseite | rückseite   | vorderseite | rückseite   | vorderseite | rückseite   | vorderseite | rückseite   |
| <b>H</b> | 258         | 295         | 258         | 343         | 240         | 319         | 265         | 357         |
| <b>I</b> | 1122 / 1522 | 1054 / 1490 | 1122 / 1522 | 1054 / 1490 | 1122 / 1522 | 1054 / 1490 | 1098 / 1538 | 1170 / 1490 |
| <b>F</b> | 1380 / 1780 | 1349 / 1785 | 1380 / 1780 | 1397 / 1833 | 1362 / 1762 | 1373 / 1809 | 1363 / 1803 | 1527 / 1847 |

|          | 280/70 R18  | 420/65 R20  | 250/80-18   | 280/85 R24 (11.2 R24) | 320/65 R18  | 320/70 R24  | 320/65 R18  | 380/70 R20  |
|----------|-------------|-------------|-------------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|          | vorderseite | rückseite   | vorderseite | rückseite             | vorderseite | rückseite   | vorderseite | rückseite   |
| <b>H</b> | 265         | 418         | 240         | 292                   | 319         | 316         | 319         | 380         |
| <b>I</b> | 1098 / 1538 | 1170 / 1490 | 1098 / 1538 | 1034 / 1518           | 1166 / 1470 | 1132 / 1518 | 1166 / 1470 | 1170 / 1490 |
| <b>F</b> | 1363 / 1803 | 1588 / 1908 | 1338 / 1778 | 1326 / 1810           | 1485 / 1789 | 1451 / 1837 | 1485 / 1789 | 1550 / 1870 |

|          | 280/70 R18  | 380/70 R20  | 280/70 R18  | 320/70 R24  | 280/70 R18  | 320/85 R20  |
|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|          | vorderseite | rückseite   | vorderseite | rückseite   | vorderseite | rückseite   |
| <b>H</b> | 265         | 380         | 265         | 316         | 265         | 319         |
| <b>I</b> | 1098 / 1538 | 1170 / 1490 | 1098 / 1538 | 1034 / 1518 | 1098 / 1538 | 1054 / 1490 |
| <b>F</b> | 1363 / 1803 | 1550 / 1870 | 1363 / 1803 | 1353 / 1837 | 1363 / 1803 | 1373 / 1809 |

\* Abmessungen in mm - min / max  
H = Reifenbreite - I = Spurweite - F = Aussenbreite des Traktors

| TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN  | FIGHTER 85 RS   |
|---|---|
| <b>MOTOR</b>  | Kohler KDI 2504 TCR   |
| Anzahl Zylinder   | 4 in Reihe / 16 Ventile   |
| Hubraum (cc)  | 2482  |
| Ansaugung   | Turbo / Intercooler   |
| Spannungsversorgung   | „Common Rail“ Direkteinspritzung - 2000 bar   |
| Abgasemission   | Stage V   |
| Auswuchtung   | Gegenläufige drehende Massen  |
| Leistung (kW/PS)  | 55,4 / 75,3   |
| Nenn Drehzahl (U/Min)   | 2300  |
| Antriebsdrehmoment (Nm/U/Min)   | 300 / 1500  |
| Steuerung der Motordrehzahl   | Elektronische Regelung der Motordrehzahl  |
| Kühlung   | mit Flüssigkeit   |
| Tankkapazität (l)   | 78  |
| <b>RAHMEN</b>   | Schwingender Vollrahmen (±15°) OS-FRAME mit Lenkrädern  |
| <b>ANTRIEB</b>  | Allradantrieb mit elektrohydraulischer Frontantriebsabschaltung   |
| <b>GETRIEBE</b>   | Synchronisiertes 32-Gang-Getriebe: 16 VW und 16 RW mit synchronisiertem Rückwärtsgang   |
| Min/Max Fahrgeschwindigkeit (km/h)  | 0,7 / 40  |
| Getriebekupplung  | Mit Mehrfachscheiben im Ölbad mit hydraulischer Steuerung   |
| <b>DIFFERENTIAL</b>   | Vorder- und Rückseite. Differenzialsperre: vorne und hinten gleichzeitig oder nur hinten mit elektro-hydraulischer Steuerung  |
| <b>ACHSEN</b>   | Vorne mit Planetengetrieben und hinten mit Kaskadengetrieben  |
| <b>HECKZAPFWELLE</b>  | Unabhängig vom Getriebe und synchronisiert mit dem Antriebsstrang. Negative hydraulische Sicherheitsbremse für Stopp der Zapfwelle  |
| <b>PTO-Kupplung</b>   | Mehrscheiben im Ölbad elektrohydraulisch gesteuert  |
| PTO-Drehzahl (U/min)  | Standard: 540/540E - Als Option: 540/1000   |
| <b>HYDRAULISCHE ANLAGE</b>  | Doppelkreislauf mit unabhängigen Pumpen und Wärmetauscher   |
| Durchflussmenge der Hydraulikpumpe für Servolenkung und elektrohydraulische Steuerung (l/min) | 33,5  |
| Durchflussmenge der Hydraulikpumpe zu Hubwerk und Steuerventilen (l/min)                      | 29,5 - (überdimensionierte Pumpe mit 51 l/min Förderleistung als Option)  |
| Maximaler Hydraulikdruck (bar)  | 180   |
| <b>HECKSTEUERVENTILE</b>  | Mechanisch gesteuert  |
| Standard  | 1 DW schwimmend + Freie Entladung (insgesamt 3 Hydraulikanschlüsse)   |
| Optional und zusätzlich zu den Standardeinstellungen  | 2 DW (insgesamt 7 hydraulische Anschlüsse) oder 1 DW und 1 DW mit haken (insgesamt 7 hydraulische Anschlüsse)   |
| <b>HINTERE HEBEVORRICHTUNG</b>  | Mit zwei externen Hubzylinder. Standard: Heben und Senken - Optional: mit Lage- und Kraftregelung   |
| 3-Punkte Werkzeugbefestigung  | Standard: Normale Kupplungen Kat. 1 und 2. Als Option: feste Arme mit Schnellanschlüsse Kat. 1 und 2 oder Abgewinkelte Schnellanschlüsse Kat. 1 und 2, Arme in der Länge und Haken in der Breite verstellbar  |
| Dritter Punkt Zugstange   | Standard: mit manueller Verstellung - Optional: hydraulisch gesteuerte Strebe und Zugstange   |
| Tragfähigkeit an den Gelenkköpfen (kg)  | 2700  |
| <b>FAHRERPOSITION</b>   | Monodirektional   |
| Lenkrad   | Standard: fest - Optional: höhenverstellbar   |
| Sitz  | Mit Sicherheitsgurt und Mann-an-Bord-Sensor. Standard: Komfortsitz mit einstellbarer Federspannung je nach Gewicht des Bedieners<br>Als Option: niedriger Sitz 'Kab'  |
| <b>BETRIEBSBREMSEN</b>  | Mehrfachscheiben im Ölbad mit mechanischer Steuerung, die auf die Hinterräder wirken. Unabhängige, auf die Hinterräder wirkende Manövrierbremsen  |
| Feststellbremse   | Wirkung auf die Betriebsbremsen   |
| <b>LENKUNG</b>  | Mit hydrostatischer Lenkung, die auf die Vorderräder wirkt  |
| <b>SICHERHEIT</b>   | Zugelassener Frontschutzrahmen mit Gasfedern zum einfachen Absenken und Anheben   |
| <b>ARMATURENBRETT</b>   | Mit TFT-Farbdisplay zur Anzeige von: Betriebsstunden, Motordrehzahl, Fahrgeschwindigkeit, Zapfwelldrehzahl, Verschmutzungsgrad des Partikelfilters, momentaner Kraftstoffverbrauch, Batteriespannung und aktuelle Uhrzeit. Analoge Instrumentierung komplett mit Motordrehzahlanzeige, Motorkühlmitteltemperatur und Kraftstoffstand. Warnleuchten und Hupe |
| <b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>   | Batterie 80 Ah / 12 V - Lichtmaschine 95 A  |
| Serienmäßige Ausstattung  | Fahrzeugsteuergerät (VCU), Straßen- und Blinkleuchten, einpolige Steckdose am Armaturenbrett, 7-polige und 3-polige Steckdosen hinten   |
| <b>REIFEN</b>   | 260/70R16*300/70R20 - 260/70R16*340/65R20 - 250/80-16*320/85R20 - 280/70R18*360/70R20 - 280/70R18*420/65R20 - 250/80-18*280/85R24 - 320/65R18*320/70R24 - 320/65R18*380/70R20 - 280/70R18*380/70R20 - 280/70R18*320/70R24 - 280/70R18*320/85R20   |
| <b>SCHLEPPHÄNGE (Standard)</b>  | Vordere - Hintere CUNA Kat. C in der Höhe verstellbar   |
| Als Option  | CEE-Heckkupplung oder CEE mit Schieberahmen oder CUNA mit Schieberahmen oder CEE-Zugstange mit Schieberahmen  |
| <b>GEWICHT WÄHREND DES BETRIEBS mit Schutzrahmen (kg)</b>                                     | 2260  |
| <b>ZUSÄTZLICHE OPTIONEN</b>   | Vordere Stoßstange, Drehleuchten-Satz, LED-Arbeitsleuchten vorne, schwenkbarer hinterer Arbeitsscheinwerfer, Self Cleaning System™, Frontballast 150 kg, Radballast je 50 kg, Gussflansch-Kit je 50 kg, für 20"-Hinterräder, Gussflansch-Kit je 70 kg, für 24"-Hinterräder  |

## DIENSTE

---



### ERSATZTEILDIENT

Eine komplette, vom Hersteller garantierte Reihe von Original-Ersatzteilen.



### KUNDENDIENT

Ein Spezialistenteam steht zur Verfügung um einen leistungsfähigen und entscheidenden Dienst zu gewährleisten.



### SCHMIERÖLEN

Verwenden Sie stets originale Schmierstoffe von PowerLube.



### FINANZIERUNG

Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen, um die Kreditwünsche zu erfüllen.



MADE IN ITALY